



**COMUNE DI MODENA
SETTORE CULTURA SPORT E POLITICHE GIOVANILI**

DETERMINAZIONE n. 931/2019 del 03/05/2019

Proposta n. 1391/2019
Esecutiva dal 06/05/2019

Protocollo n. 131778 del 06/05/2019

**OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA
ANNO 2019 FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI.**

Allegati:

- Lettera richiesta quota associativa anno 2019 (firmato: Si, riservato: No)

Visti:

- Visto Contabile con esito Favorevole (firmato: Si, firmatario: STORTI STEFANIA)

Determinazione n. 931 del 03/05/2019



COMUNE DI MODENA

DETERMINAZIONE DELLA DIRIGENTE RESPONSABILE
SETTORE CULTURA SPORT E POLITICHE GIOVANILI
Dott.ssa Giulia Severi

Numero determina: 931/2019
del 03/05/2019

**OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA
ANNO 2019 FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI.**

LA DIRIGENTE

Premesso:

- che con deliberazione del Consiglio comunale n. 99 del 20.12.2018, immediatamente eseguibile, sono stati approvati il Bilancio di Previsione 2019/2021, la Nota di aggiornamento al Documento Unico di Programmazione 2019/2021, il Programma triennale dei Lavori Pubblici 2019/2021 e il Programma Biennale degli Acquisti di beni e servizi;
- che con deliberazione della Giunta comunale n. 18 del 22.01.2019, immediatamente eseguibile, è stato approvato, in via definitiva, il Piano Esecutivo di Gestione dell'Ente 2019/2021, al cui interno sono indicati gli obiettivi esecutivi e le attività gestionali dei Settori, e che con il medesimo atto i Dirigenti sono stati autorizzati ad adottare gli atti di gestione finanziaria relativi alle spese connesse alla realizzazione degli obiettivi ed attività in esso indicati, comprese tutte le azioni di mantenimento funzionali alla normale continuità dei servizi;
- che la Giunta comunale ha successivamente apportato variazioni al suddetto Piano esecutivo di Gestione 2019 - 2021;

Considerato che il Comune di Modena è socio del seguente organismo:

- Fondazione Arturo Toscanini, come da deliberazione del Consiglio Comunale n. 258 del 19/12/1996;

Dato atto che:

- a seguito dell'adesione sopra citata e, come richiesto dall'Associazione stessa con lettera prot. 68478 del 08/03/2019 acquisita agli atti del settore, è necessario provvedere al pagamento della quota associativa per l'anno 2019, che ammonta a € **29.412,60**;
- la quota associativa da impegnare, pari ad € **29.412,60** (importo non tracciabile in quanto contributo ad Associazione che non stipula appalto per la realizzazione delle attività destinarie del

contributo stesso), trova disponibilità al capitolo 9875 "Contributi associativi" e sarà liquidata con successiva disposizione della Dirigente Responsabile;

- si provvederà alla pubblicazione dei dati rilevanti ai sensi degli artt. 26 e 27 del D.Lgs 33/2013;
- per l'Associazione Fondazione Arturo Toscanini è stato acquisito DURC regolare numero protocollo INAIL 15371828;
- la Responsabile del procedimento è la Dott.ssa Giulia Severi

Dato atto che l'esecuzione delle spese soggette alla tracciabilità dei flussi finanziari sarà conforme a quanto previsto dall'art. 3 della Legge 136/2010 e dagli artt. 6 e 7 della Legge 217/2010;

Visto l'art. 183, commi 8 e 9, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL.;

Visti gli artt. 74 e 75 dello Statuto ed il Regolamento di Contabilità;

Ritenuto che l'istruttoria preordinata all'emanazione del presente atto consenta di attestare la regolarità e la correttezza di quest'ultimo ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000;

DETERMINA

1) Di dare atto che il Comune di Modena è socio del seguente organismo, per il quale è da corrispondere la rispettiva quota associativa, pari ad € **29.412,60** :

– Fondazione Arturo Toscanini, come da deliberazione del Consiglio Comunale n. 258 del 19/12/1996

2) Di impegnare la somma di euro **29.412,60** al capitolo 9875 "Contributi associativi" p.d.c. 1.3.2.99.3 del PEG triennale, anno 2019

3) Di attestare la regolarità e la correttezza del presente atto ai sensi e per gli effetti di quanto dispone l'art. 147 bis del D.Lgs. 267/2000.

Modena, li 03/05/2019

La Dirigente Responsabile

SEVERI GIULIA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



Fondazione Arturo Toscanini

Parma, li 27 febbraio 2019
Prot. n. 49 UA/mu

RACCOMANDATA

SEGRETERIA DEL SINDACO	
trasmessa a	Dott. CAZZER
per	
DATA DI TRASMISSIONE	SIGLA
06 MAR. 2019	LB

Preg.mo Sindaco
Dottor **Gian Carlo Muzzarelli**
Municipio
Piazza Grande
41121 MODENA

Oggetto: Contributo associativo anno 2019.

Con la presente sono a comunicare l'importo del contributo associativo alla nostra Fondazione per l'anno 2019, calcolato in base allo statuto e alle determinazioni dell'Assemblea dei Soci in data 06.07.2018. L'importo di € **29.412,60**, equivalente alla quota associativa per l'anno 2018, dovrà essere versato presso il seguente Istituto di Credito:

L'occasione mi è gradita per porgere cordiali saluti.

Il Sovrintendente
Alberto Triola



COMUNE DI MODENA

SETTORE RISORSE FINANZIARIE E AFFARI ISTITUZIONALI

DETERMINAZIONE n. 931/2019 del 03/05/2019

Proposta n° 1391/2019

OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2019 FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI.

Visto di Regolarità contabile.

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria a norma dell'art. 147 bis, comma 1, del T.U. n. 267/2000 ordinamento EE.LL..

Impegno

Progressivo nr. 1.

Anno Esercizio	E/U	Cap./Art.	Descrizione Capitolo/Articolo	Missione/Programma	
2019	U	9875/0	CONTRIBUTI ASSOCIATIVI	5/2	
Pren./Imp.	Anno Competenza	Numero/Sub	Importo	PdC	Crono
Impegno	2019	6796/0	29.412,60	1/3/2/99/3	
Politica	Programma	Progetto	Descrizione Politica-Programma-Progetto		
Tipo Finanziamento		Descrizione		Importo	
1		MEZZI CORRENTI		29.412,60	
Soggetto		Descrizione			
16558		FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI			

Data di esecutività , 06/05/2019

Sottoscritto dal Responsabile del Settore
Risorse Finanziarie e Affari Istituzionali
f.to STORTI STEFANIA
con firma digitale



COMUNE DI MODENA

Attestazione di Avvenuta Pubblicazione

Determina N. 931 del 03/05/2019

OGGETTO: IMPEGNO DELLA SPESA PER PAGAMENTO QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2019 FONDAZIONE ARTURO TOSCANINI.

In pubblicazione all'Albo Pretorio informatico di questo Comune per 15gg. consecutivi, dal 06/05/2019 al 21/05/2019

Modena li, 22/05/2019

**II SEGRETARIO GENERALE
(DI MATTEO MARIA)
con firma digitale**